

*PRINTEMPS*  
*ETE*



*AUTOMNE*  
*HIVER*

**VOUS PROPOSENT LEURS MENUS**



# AUTOMNE

*Présente*

## Son Panier De Saison



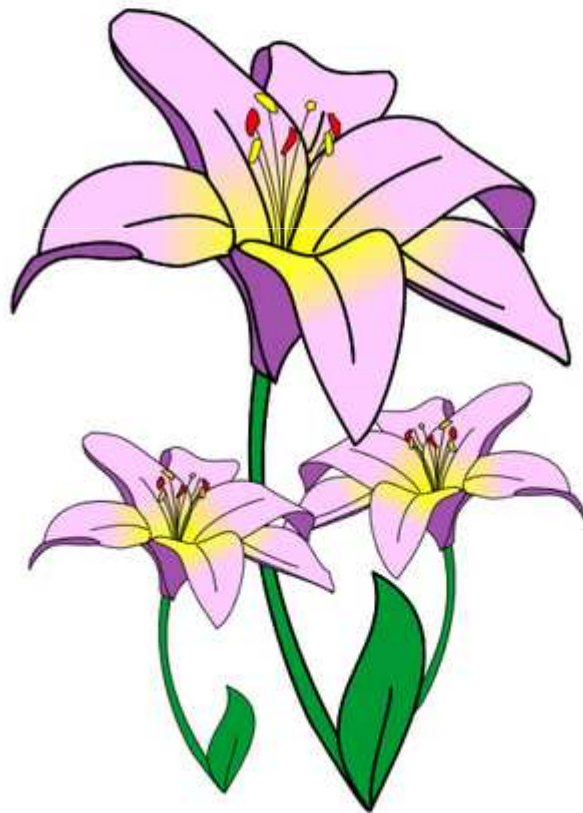
CHOU ROUGE  
EN SALADE  
~  
ESCALOPE DE  
VEAU À LA CRÈME  
AVEC CHAMPIGNONS  
ET RIZ  
~  
POIRE



# L'ETE

*Présente*

## Son Panier De Saison



SALADE DE  
TOMATES  
~  
GRILLADE +  
HARICOTS VERTS  
ET POMMES SAUTÉES

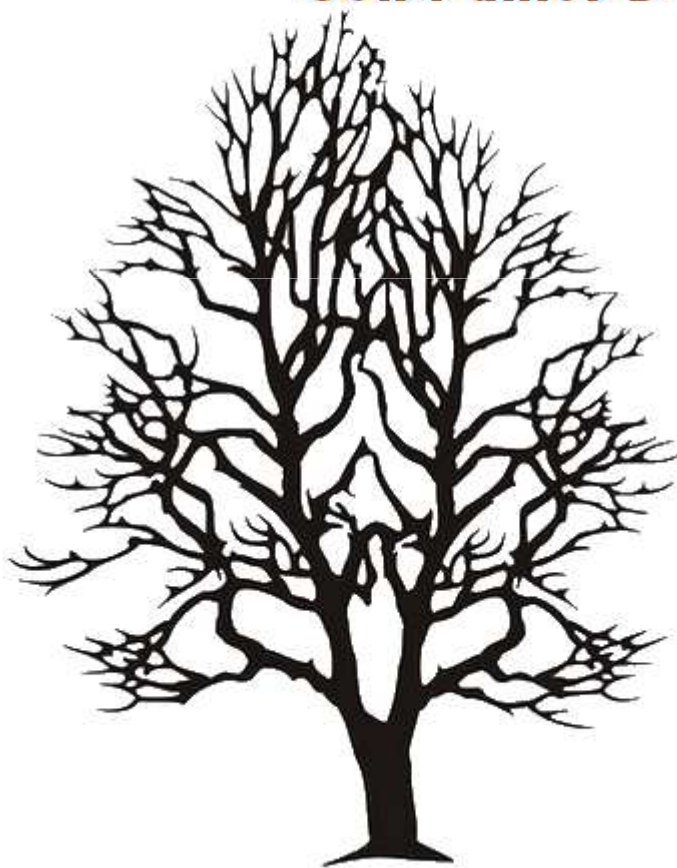
~  
SOUPE DE  
FRAISES



# L'HIVER

*Présente*

## Son Panier De Saison



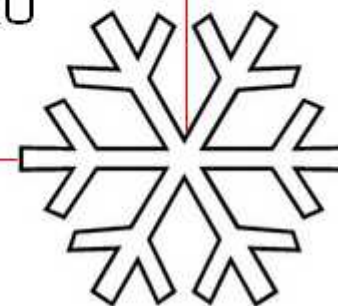
SOUPE DE  
LEGUMES

~

POT AU  
FEU

~

POMME AU  
FOUR



# PRINTEMPS

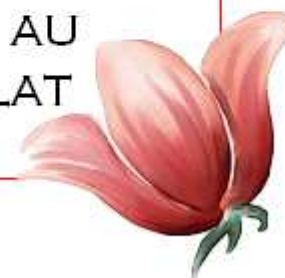
*Présente*

**Son Panier De Saison**



RADIS BEURE  
~  
SAUMON AUX  
POINTES  
D'ASPERGES + RIZ

~  
MOUSSE AU  
CHOCOLAT



Bon

Appétit



*Laurie Nicolas*